

Optimieren Sie den Waschprozess

Der Kunde:

Der Kunde war Bimbo aus El Salvador, und dieses Projekt kam durch unseren Vertriebshändler Greener Origins in El Salvador zustande. Bimbo ist eine Pioniermarke in der Backwarenindustrie, deren Geschichte im Jahr 1945 begann. Derzeit ist das Unternehmen in 33 Ländern, auf 4 Kontinenten und mit rund 134.000 Mitarbeitern vertreten.

Sein Angebot in der Backwarenindustrie ist mit mehr als 100 Marken breit gefächert. Es ist bekannt für sein Fladenbrot.

Das Problem:

Der Kunde hatte ein Problem mit dem Waschen von Kunststoffboxen und verwendete einen veralteten Tunnel, in dem das Waschen und Desinfizieren nicht gewährleistet war. Es waren 5 Arbeiter mit dieser Aufgabe betraut, und bei jedem Waschgang wurde eine große Menge Wasser verschwendet.

Es gab auch keine andere Möglichkeit der Trocknung als per Hand.

Bestehen seit 1945

**Internationale
Präsenz**

**Pionier in der
Backwarenindustrie**

206 Anlagen



Optimieren Sie den Waschprozess

Die Lösung:

Bei der Bewertung der Waschanlage führte Somengil Tests mit den Schalen durch und konnte das hohe Hygieneniveau sicherstellen, das Bimbo El Salvador anstrebt.

Es wurde ein Multiwisher 700 installiert, der die Qualität des Sterilisationsprozesses sicherstellt, die Prozesse standardisiert und die Nachhaltigkeit des Unternehmens gewährleistet.

Mit dem Multiwisher wurden Einsparungen bei Wasser, Energie und chemischen Produkten erzielt und ein Trocknungsverfahren eingeführt, das es bisher nicht gab.

Der Multiwisher brachte auch die Energie- und Ressourceneinsparungen, die Bimbo El Salvador aufgrund seines starken Umweltbewusstseins anstrebt. Das ansprechende Design und die Platzersparnis waren ebenfalls ein entscheidender Faktor.

"Er ist die Lösung für einen eingeschränkten Arbeitsplatz, der die Effizienz der gewaschenen Schalen und eine nachhaltigen Initiative erfüllt... als Verantwortlicher für den Prozess gehört es zu meinem Fachwissen, für die Sicherheit, die Zufriedenheit und den Enthusiasmus bei den täglichen Aufgaben und für die erforderliche Unbedenklichkeit in unserer Wertschöpfungskette zu sorgen. Ein zusätzlicher Verdienst ist das Zentrifugensystem, das für einen optimalen Trockenheitsgrad der Schalen sorgt, wodurch der kontinuierliche Ablauf in der Lieferkette unterstützt wird." Betriebsleiter: Jose Miguel Vasquez

Energie- und Wassereinsparungen

Bessere Leistung

Weniger Arbeit

Nur 0,12 l Wasserverbrauch pro Schale

